



CODICI	THB.400.A3EU THB.400.A4EU
Numero di poli	3-4 Poli
Tipo di contatti	Vite
Simbologia Contatti	1-2-PE 1-2-3-PE
Corrente nominale	41A
Tensione nominale	690V AC
Tensione di tenuta ad impulso	6kV
Grado di protezione (IP6x)	IP66 / IP68 (5m-3h)
Sezione cavo min. - max.	1.5 mm <sup>2</sup> – 6.0 mm <sup>2</sup>
Diametro del cavo min. - max.	15.0 mm – 21.0 mm
Lunghezza sguainatura cavo	12 mm
Lunghezza sguainatura conduttore	30 mm
Materiali connettori / guarnizioni	PA6I GF40 / PA66 GFUL94 / NBR Halogen Free / Silicone Free
Temperatura Ambientale min. – max.	-40°C / +125°C
Temperatura di Funzionamento Max.	+ 85°C
Norma	EN 60998

**NOTE DI SICUREZZA**

- Scollegare la rete elettrica prima di iniziare il montaggio.
- Per evitare che polvere e umidità/acqua compromettano il funzionamento del prodotto, è consigliabile l'utilizzo dei tappi di protezione quando i connettori non sono collegati (visita [www.techno.it](http://www.techno.it) per maggiori informazioni).

**ATTENZIONE**

**Il connettore è dotato di parti sotto tensione!**  
Il connettore è prodotto nel rispetto delle normative elettriche e di sicurezza. È responsabilità di chi lo monta e lo installa rispettare i requisiti in materia di sicurezza dell'impianto e garantirsi le adeguate protezioni dalle parti sotto tensione.

**NOTE**

Prima del montaggio e installazione leggere con attenzione le istruzioni di montaggio! Il corretto funzionamento del prodotto è garantito solo se queste istruzioni di montaggio vengono lette e applicate con attenzione.



Scansiona il codice QR per maggiori informazioni.

**ILLUSTRAZIONI DI MONTAGGIO**

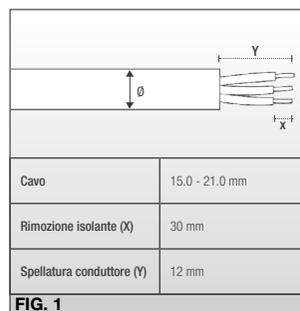


FIG. 1

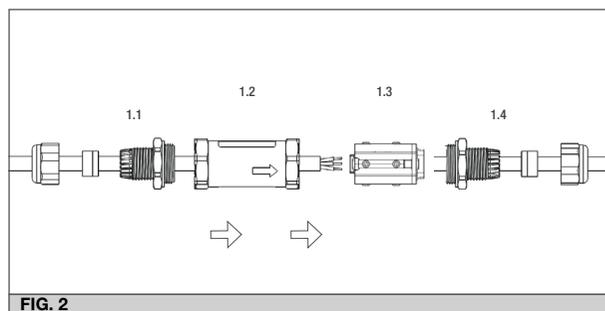


FIG. 2

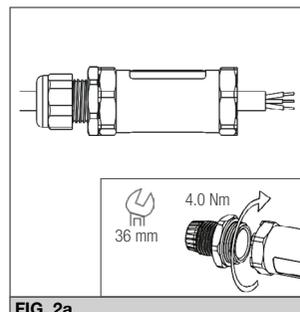


FIG. 2a



FIG. 3

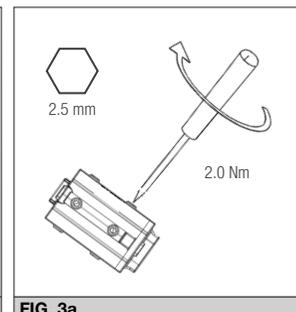


FIG. 3a

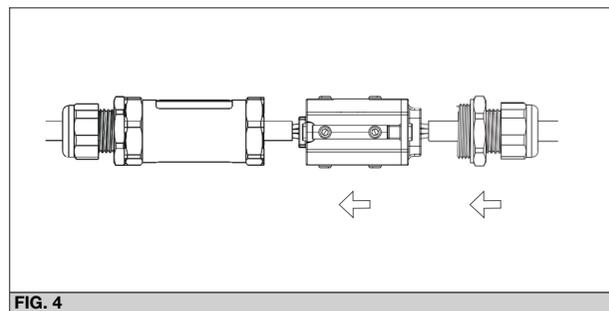


FIG. 4



FIG. 5

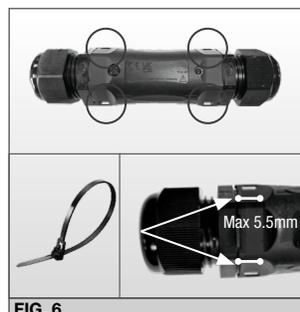


FIG. 6



FIG. 7

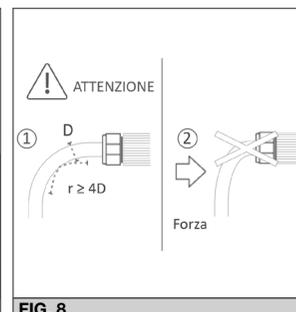


FIG. 8

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

**FIG. 1**

- Rimuovere l'isolante dal cavo e dai conduttori secondo le specifiche indicate.

**FIG. 2**

- Inserire il cavo attraverso il pressacavo premontato (1.1) e il tubo (1.2)
- Avvitare il pressacavo su un lato del tubo, e serrare con una chiave di uso comune di dimensioni 36mm – 2.0Nm. (Fig.2a)

**FIG. 3**

- Inserire i singoli conduttori all'interno delle bussole del morsetto e ruotare in senso orario le viti, utilizzando un cacciavite a brugola 2.5mm – 2.0Nm (Fig.3a)
- Assicurarsi che il cablaggio sia stato fatto correttamente (⚠ Esempio di installazione non corretta).

**FIG. 4**

- Inserire il cavo precedentemente lavorato (secondo specifiche indicate in Fig.1) attraverso il pressacavo (1.4).
- Inserire i singoli conduttori sul lato opposto del morsetto ripetendo l'operazione indicata in Fig.3a.
- In seguito inserire il morsetto per-cablato all'interno del tubo, e avvitare il pressacavo (1.4) ripetendo l'operazione indicata in Fig.2a.

**FIG. 5**

- Ruotare i dadi pre-montati sui pressacavi in senso orario con l'utilizzo di una chiave di uso comune di dimensioni 36 mm – 4.0Nm.

**FIG. 6**

- E' possibile fissare la TH400U a palo, tramite l'utilizzo di n.2 fascette di uso comune, di larghezza max. 5.5mm.
- E' sufficiente inserire le fascette negli appositi alloggi posizionati alle 2 estremità del tubo.

**FIG. 7**

- Per la serie TH400U sono disponibili vari accessori: Frutto adattatore (cod. 6DB077400) per morsetti lineari a molla presenti sul mercato.
- Con l'ausilio di un accessorio dedicato è possibile montare il passacavo TH460 sul tubo del TH400U (per maggiori informazioni contattaci a [customer@techno.it](mailto:customer@techno.it))

**FIG. 8**

- Nel caso in cui il connettore è installato in spazi ridotti con necessità di piegare il cavo, assicurarsi del minimo raggio di curvatura che deve essere  $\geq 4D$  (D = diametro del cavo).
- Assicurarsi che il cavo non sia soggetto a forze esterne che tendano a fletterlo. Questo fenomeno può compromettere il funzionamento del prodotto e in particolar modo pregiudicare la resistenza all'ingresso di polveri e acqua.



CODES	THB.400.A3EU THB.400.A4EU
Number of poles	3-4 Poles
Type of terminals	Screw
Contact marking	1-2-PE 1-2-3-PE
Current	41A
Voltage	690V AC
Impulse withstand voltage	6kV
Protection degree (IP6x)	IP66 / IP68 (5m-3h)
Conductor cross-section min. - max.	1.5 mm <sup>2</sup> – 6.0 mm <sup>2</sup>
Cable diameter min. – max.	15.0 mm – 21.0 mm
Conductor stripping length (mm)	12 mm
Cable sheath stripping length (mm)	30 mm
Raw materials of body / connector / sealing	PA6I GF40 / PA66 GFUL94 / NBR Halogen Free / Silicone Free
Ambient temperature min. – max.	-40°C / +125°C
Operating temperature Max.	+ 85°C
Reference regulations	EN 60998

**SAFETY NOTES**

- Disconnect the power supply before starting the assembly.
- To prevent dust and humidity / water from compromising the operation of the product, we recommended to use protective caps when the connectors are not connected (visit [www.techno.it](http://www.techno.it) for more information).

**ATTENTION**



The connector has with live parts!

The connector is manufactured in compliance with electrical and safety regulations. It is the responsibility of those who assemble and install it to comply with the safety requirements of the system and ensure adequate protection from live parts.

**NOTE**



Read the assembly instructions carefully before assembly and installation!

The correct functioning of the product is guaranteed only if these assembly instructions are read and applied carefully.



Scan the QR code for more information.

Techno s.r.l.

Via Bancora e Rimoldi, 27 | 22070 Guanzate (CO), Italy | ph. +39 031 976445 | fax +39 031 976680  
customer@techno.it | [www.techno.it](http://www.techno.it)

**INSTALLATION ILLUSTRATIONS**

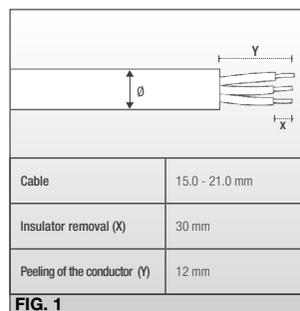


FIG. 1

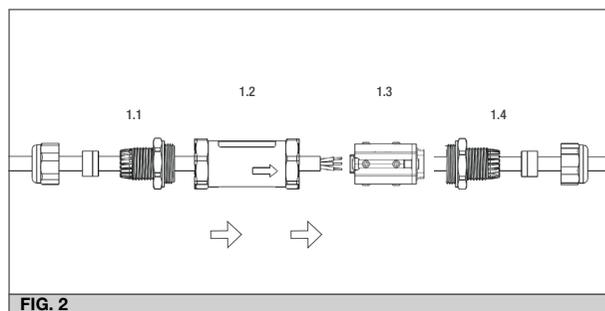


FIG. 2

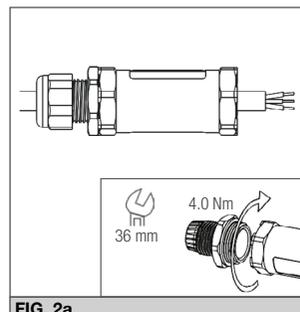


FIG. 2a



FIG. 3

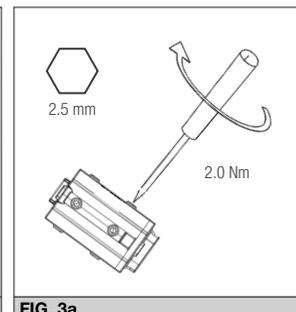


FIG. 3a

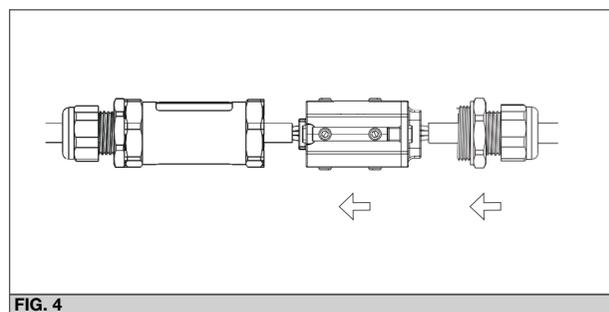


FIG. 4



FIG. 5

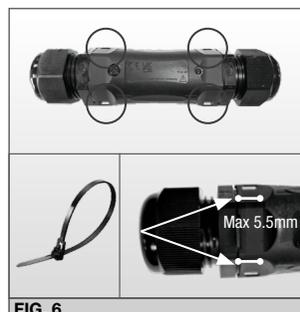


FIG. 6



FIG. 7

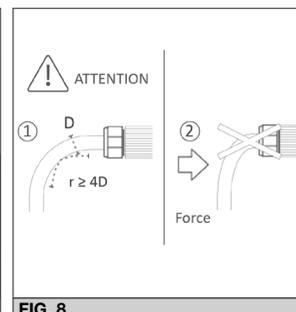


FIG. 8

**INSTALLATION INSTRUCTIONS**

**FIG. 1**

- Remove the insulation from the cable and conductors according to the specification indicated.

**FIG. 2**

- Insert the cable trough the pre-mounted cable gland (1.1) and the tube (1.2).
- On one side of the tube, tighten the cable gland clockwise using a common tool 36mm – 2.0 Nm (Fig.2a).

**FIG. 3**

- Insert each wire one by one into the terminals of the connector and tighten the screws of the wires clockwise, using a common hex screwdriver 2.5mm – 2.0Nm (Fig.3a).
- Make sure the wires/copper cores are properly inserted into the terminals, so they are in contact (⚠ example of incorrect installation).

**FIG. 4**

- Insert the previously worked cable (as indicated in Fig.1) trough the cable gland (1.4)
- Insert each wire one by one into the terminals in the opposite side of the connector. (as indicated in Fig.3a)
- Insert pre-cable connector into the tube, and tighten the cable gland (1.4) repeat the operation indicated in Fig. 2a.

**FIG. 5**

- Tighten the pre-mounted nut clockwise using a common tool 36 mm – 4.0Nm.

**FIG. 6**

- It is possible to fix the TH400U to a pole, using 2 commonly used cable ties, of max width 5.5mm.
- Simply insert the clamps into the appropriate slots positioned at the 2 ends of the tube.

**FIG. 7**

- Various accessories are available for the TH400U series: Adapter insert (code 6DB077400) for linear spring clamp.
- With a dedicated accessory it is possible to mount the TH460 cable gland on the TH400U tube (for further information contact us at [customer@techno.it](mailto:customer@techno.it))

**FIG. 8**

- If the product is installed in tight spaces where it is necessary to bend the cable, pay attention to the minimum bending radius (1) that must be  $\geq 4D$  (D= cable diameter).
- Make sure that the cable is not subject to external forces that tend to flex it. This phenomenon can affect the correct functioning of the product and above all jeopardize the resistance to dust and water infiltration.