



SEGNALETICA LUMINOSA SEMPRE CONNESSA E PROTETTA

Connettori ad alte prestazioni per applicazioni stradali, cantieristiche e veicolari in ambienti dinamici e difficili

Segnaletica luminosa sempre connessa e protetta

Prealux, azienda italiana specializzata in soluzioni luminose a LED per la segnaletica stradale e cantieristica, ha scelto le **soluzioni di connessione Techno** per garantire la massima affidabilità nei propri dispositivi. Le applicazioni includono sistemi a LED con alimentazione fotovoltaica, segnalatori veicolari, pannelli mobili, dissuasori e rimorchi per cantieri. Un contesto in cui resistenza, sicurezza e velocità di installazione sono fattori chiave.



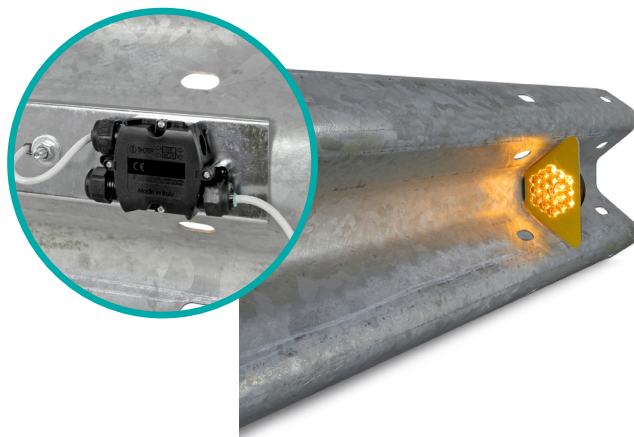
Cliente

Prealux S.r.l.

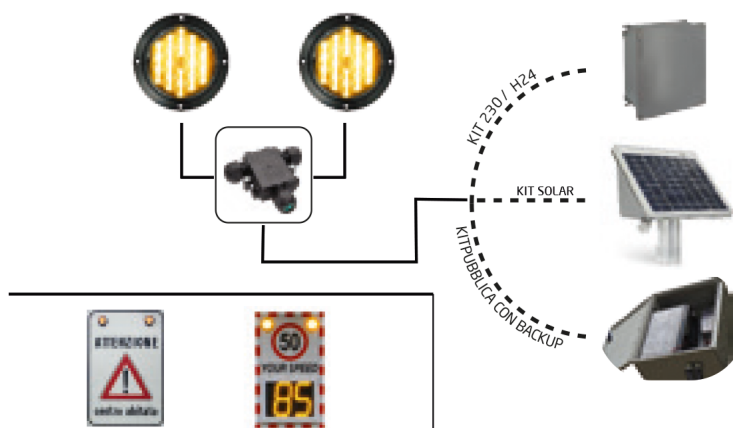


Applicazione

Segnaletica stradale luminosa



Esempio di applicazione



SFIDE E REQUISITI

Le applicazioni Prealux sono pensate per operare in esterni, spesso in mobilità o in condizioni climatiche critiche. Le principali esigenze tecniche includevano:

- Protezione IP66/IP68 per l'uso continuativo all'aperto.
- Resistenza a vibrazioni, urti e movimentazione frequente (rimorchi, pannelli, allestimenti mobili).
- Conessioni rapide e affidabili, ideali anche per interventi rapidi sul campo.
- Compatibilità con sistemi LED e fotovoltaici, assicurando alimentazione continua.
- Materiali anti-UV e resistenti a sbalzi termici e alla polvere.
- Soluzioni modulari e flessibili, applicabili a una vasta gamma di dispositivi.

Segnaletica luminosa sempre connessa e protetta

LA SOLUZIONE



TH200

Mini scatola di derivazione a 3 vie.



TH219

Scatola di derivazione a 3 vie con pareti per contenere la resinatura.

I BENEFICI



Affidabilità elettrica costante: anche in condizioni climatiche e operative critiche.



Installazione e manutenzione semplificate: grazie a connettori rapidi e intuitivi.



Resistenza meccanica: a vibrazioni e stress da trasporto o montaggio.



Migliore efficienza operativa: con dispositivi sempre pronti e sicuri.