



CODICI	THS.393.AxE.x	THS.D393.AxE.x
Numero di poli	4 - 5 poli	4 - 5 poli
Tipo di contatti	Molla	Molla
Corrente nominale	17.5A AC	17.5A AC
Tensione nominale	500V AC	500V AC
Grado di protezione (IP)	IP66 / IP68	IP66 / IP68 / xDRY
Sezione conduttore rigido/flessibile min. – max.	0.25 mm² – 1.5 mm²	0.25 mm² – 1.5 mm²
Tensione di tenuta ad impulso	2.5kV	2.5kV
Diametro del cavo min. – max. ⁽¹⁾	7.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx) 6.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx.R)	7.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx) 6.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx.R)
Materiali connettori/guarnizioni	PA66 GF UL94 V0/V2 TPE Halogen free / Silicone free	PA66 GF UL94 V0/V2 TPE Halogen free / Silicone free
Temperatura in funzione	+60°C	+60°C
Norma	EN60998	EN60998

⁽¹⁾ Disponibile ampia gamma di accessori per cavi più piccoli o conduttori singoli.

NOTE DI SICUREZZA

- Scollegare la rete elettrica prima di iniziare il montaggio.
- Per evitare che polvere e umidità/acqua compromettano il funzionamento del prodotto, è consigliabile l'utilizzo dei tappi di protezione quando i connettori non sono collegati (visita www.techno.it per maggiori informazioni).

ATTENZIONE

Il connettore è dotato di parti sotto tensione!
Il connettore è prodotto nel rispetto delle normative elettriche e di sicurezza. È responsabilità di chi lo monta e lo installa rispettare i requisiti in materia di sicurezza dell'impianto e garantirsi le adeguate protezioni dalle parti sotto tensione.

NOTE

Prima del montaggio e installazione leggere con attenzione le istruzioni di montaggio!
Il corretto funzionamento del prodotto è garantito solo se queste istruzioni di montaggio vengono lette e applicate con attenzione.



Scansiona il codice QR per maggiori informazioni.

Techno s.r.l.

Via Bancora e Rimoldi, 27 | 22070 Guanzate (CO), Italia | Tel. +39 031 976445 | fax +39 031 976680
customer@techno.it | www.techno.it

ILLUSTRAZIONI DI MONTAGGIO

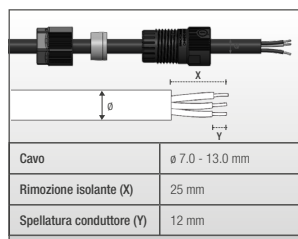


FIG. 1

Gommino / Adattatore	Cavo ø min. - max.
	9.0 mm - 13.0 mm
	7.0 mm - 9.0 mm
	con 6000087LF 6.0 mm - 7.0 mm

FIG. 1b

⁽¹⁾ Per cavi di diametro minore utilizzare gli appositi accessori (visita www.techno.it)

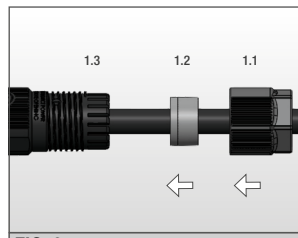


FIG. 3

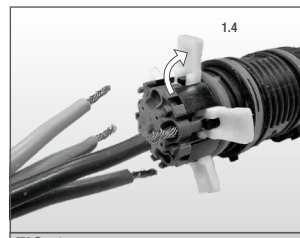


FIG. 4

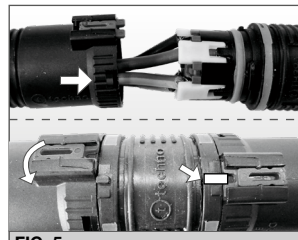


FIG. 5

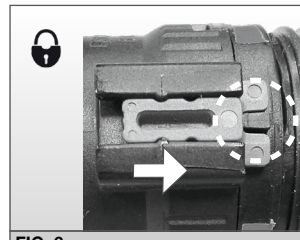


FIG. 6

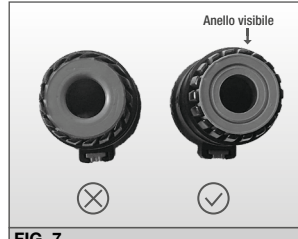


FIG. 7

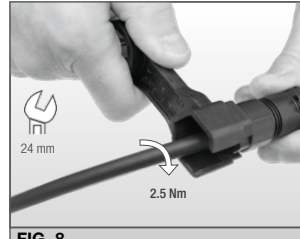


FIG. 8

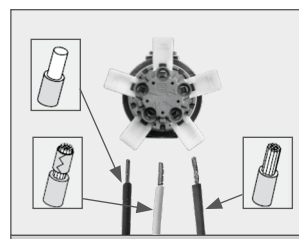


FIG. 2

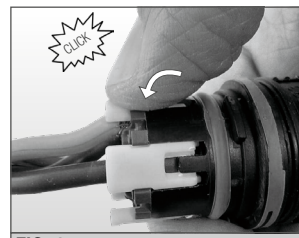


FIG. 4a



FIG. 6a



FIG. 9



FIG. 10



FIG. 11

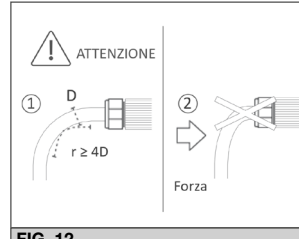


FIG. 12

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FIG. 1

- Rimuovere l'isolante dal cavo e dai conduttori secondo le specifiche indicate.
- Verificare il corretto utilizzo del gommino rispetto al cavo da installare nel connettore come indicato in (Fig.1b).

FIG. 2

- Il giunto TH393 accetta cavi flessibili, rigidi e con capocorda con una sezione min – max 0.25 – 1.5 mm².

FIG. 3

- Inserire il cavo attraverso il dado (1.1), il gommino (1.2) e il corpo del pressacavo (1.3).

FIG. 4

- Muovere le levette in posizione ortogonale al connettore (90°) fino al raggiungimento del fine corsa (come indicato dalla freccia).
- Inserire i singoli conduttori nei morsetti del connettore (1.4), assicurandosi che siano correttamente in posizione.
- Quando il conduttore è correttamente inserito azionare la leva nel senso indicato dalla freccia, fino al raggiungimento del fine corsa. (Fig.4a)
- In corrispondenza del corretto aggancio della leva è udibile un leggero suono "Click".

FIG. 5

- Unire il pressacavo (1.3) al connettore (1.4).
- Quindi ruotare il pressacavo in senso orario fino a quando il cursore di blocco del pressacavo è nella posizione indicata dalla freccia.

FIG. 6

- Aiutandosi con la punta del cacciavite premere il pulsante di blocco in direzione della freccia (1) fino al raggiungimento del fine corsa: Questa operazione garantisce il blocco del pressacavo per evitare il rischio di rimozione o svitamento accidentale.
- Per sbloccare il sistema di blocco, premere delicatamente il pulsante di blocco in direzione della freccia (2) (Fig.6a)

FIG. 7

- Inserire quindi il gommino (1.2) nel pressacavo (1.3) assicurandosi che sia in posizione corretta: in caso di gommino doppio assicurarsi che sia inserito nel pressacavo secondo il corretto orientamento (l'anello indicato dalla freccia deve essere visibile).

FIG. 8

- Infine unire il dado (1.1) al pressacavo (1.3) e ruotarlo in senso orario con l'utilizzo della chiave di serraggio rapido (cod.6000337BC – 2.5Nm): la chiave scivolerà quando avrete raggiunto la coppia ottimale.
- Il fissaggio del dado è possibile anche con un utensile di uso comune (24mm – 2.5Nm).

FIG. 9

- Per la serie TH393 è disponibile anche in versione xDRY®: una speciale barriera interna anti-condensa impedisce la risalita dell'umidità all'interno del cavo per effetto della capillarità (per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 10

- Per la serie TH393 sono disponibili delle clip di aggancio rapido: la particolare configurazione di queste clip permette di fissare più connettori cablati (per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 11

- Su richiesta, la serie TH393 è disponibile anche in versione cablata e co-stampata. (per maggiori informazioni contattaci customer@techno)
- Disponibile una vasta gamma di accessori per cavi più piccoli o singoli conduttori (Per maggiori informazioni visita il sito www.techno.it).

FIG. 12

- Nel caso in cui il connettore è installato in spazi ridotti con necessità di piegare il cavo, assicurarsi del minimo raggio di curvatura che deve essere $\geq 4D$ (D = diametro del cavo).
- Assicurarsi che il cavo non sia soggetto a forze esterne che tendano a fletterlo.
- Questo fenomeno può compromettere il funzionamento del prodotto e in particolar modo pregiudicare la resistenza all'ingresso di polveri e acqua.

CODICE DOCUMENTO: 606002046 © TECHNO s.r.l.

Eventuali migliorie sul prodotto e modifiche ai dati tecnici indicati in questo documento potranno essere effettuate senza preavviso. Contatta il nostro Servizio Clienti o visita il nostro sito web www.techno.it per conoscere gli ultimi aggiornamenti.



CODES	THS.393.AxE.x	THS.D393.AxE.x
Number of poles	4 - 5 poles	4 - 5 poles
Type of contact	Spring	Spring
Rated current	17.5A AC	17.5A AC
Nominal Tension	500V AC	500V AC
Degree of protection (IP)	IP66 / IP68	IP66 / IP68 / xDRY
Conductor section rigid / flexible min. – max.	0.25 mm² – 1.5 mm²	0.25 mm² – 1.5 mm²
Impulse withstand voltage	2.5kV	2.5kV
Cable diameter min. – max. ⁽¹⁾	7.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx) 6.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx.R)	7.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx) 6.0 mm – 13.0 mm (THS.393.xxx.R)
Connector / gasket materials	PA66 GF UL94 V0/V2 TPE Halogen free / Silicone free	PA66 GF UL94 V0/V2 TPE Halogen free / Silicone free
Operating temperature MAX	+60°C	+60°C
Reference regulations	EN60998	EN60998

⁽¹⁾ Wide range of accessories available for smaller cables or single conductors.

SAFETY NOTES

- Disconnect the power supply before starting the assembly.
- To prevent dust and humidity / water from compromising the operation of the product, we recommended to use protective caps when the connectors are not connected (visit www.techno.it for more information).

ATTENTION



The connector has with live parts!

The connector is manufactured in compliance with electrical and safety regulations. It is the responsibility of those who assemble and install it to comply with the safety requirements of the system and ensure adequate protection from live parts.

NOTE



Read the assembly instructions carefully before assembly and installation!

The correct functioning of the product is guaranteed only if these assembly instructions are read and applied carefully.



Scan the QR code for more information.

Techno s.r.l.

Via Bancora e Rimoldi, 27 | 22070 Guanzate (CO), Italy | ph. +39 031 976445 | fax +39 031 976680
customer@techno.it | www.techno.it

INSTALLATION ILLUSTRATIONS

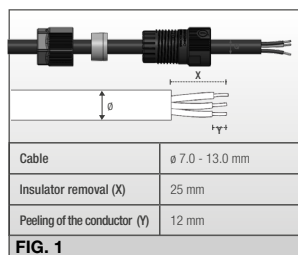


FIG. 1

Grommet / Adapter	Cable ø min. - max.
	9.0 mm - 13.0 mm
	7.0 mm - 9.0 mm
	with 6000087LF 6.0 mm - 7.0 mm

⁽¹⁾ For cables with a smaller diameter, use the appropriate accessories (visit www.techno.it)

FIG. 1b

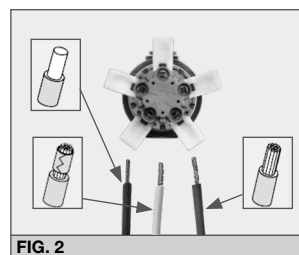


FIG. 2

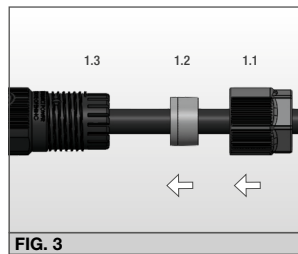


FIG. 3

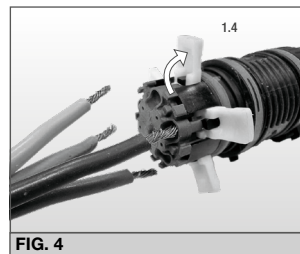


FIG. 4

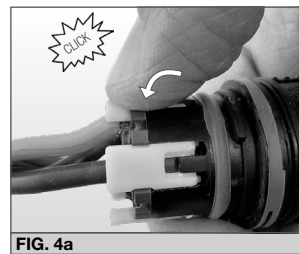


FIG. 4a

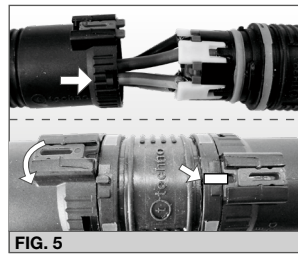


FIG. 5

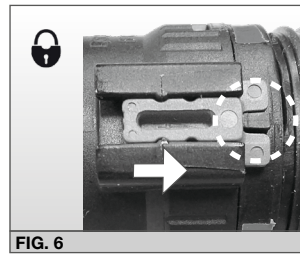


FIG. 6

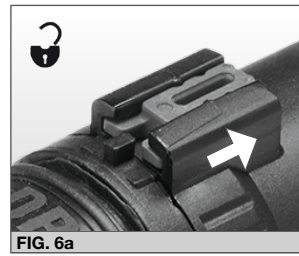


FIG. 6a

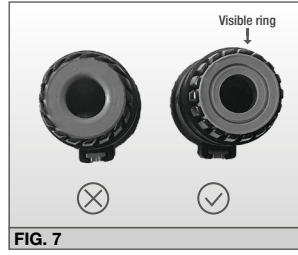


FIG. 7

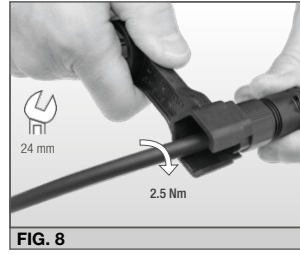


FIG. 8



FIG. 9

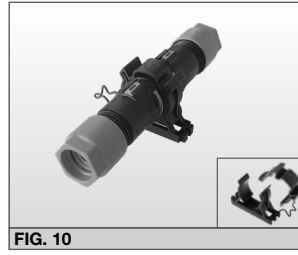


FIG. 10



FIG. 11

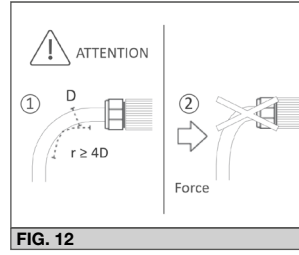


FIG. 12

INSTALLATION INSTRUCTIONS

FIG. 1

- Remove the outer jacket from the cable and the insulation from the wires.
- Insert the cable through the nut, the grommet and the cable gland.
- Check the size of the cable to be wired and make sure it is the right grommet inside the cable gland (Fig. 1b).

FIG. 2

- The screwless series of TH393 is suitable for solid, stranded and with ferrule conductors size from 0.25 to 1.5 mm².

FIG. 3

- Insert the cable through the nut (1.1), the grommet (1.2) and the body of the cable gland (1.3).

FIG. 4

- Pull the lever up until reaching the limit stop (like shown by the arrow).
- Insert each wire one by one into the terminals of the connector.
- Make sure the wires/copper cores are properly inserted into the terminals, so they are in contact.
- Insert the conductor and push the lever back down until reaching the limit stop. (Fig. 4a)
- IMPORTANT: The correct closing of the lever is audible with a "Click".

FIG. 5

- Join the cable gland (1.3) and the connector (1.4).
- Then turn the cable gland clockwise until the safe lock slider of the cable gland is in the position shown by the arrow.

FIG. 6

- Using the tip of the screwdriver, push the safe lock slider in the direction of the arrow (Fig. 6) until reaching the limit stop: This operation guarantees the safe locking of the cable gland in order to avoid the risk of accidental removal or unscrewing.
- To unlock the cable gland, gently push the safe lock slider out as indicated until it is in the unlock position. A tool is required to push the safe lock slider. (Fig. 6a)

FIG. 7

- Insert the grommet (1.2) into the cable gland (1.3) make sure the grommet is properly installed. In case of grommet made of two pieces, make sure to insert the grommet into the cable gland according to the correct orientation: the indicated ring must be visible.

FIG. 8

- Join the nut (1.1) and the cable gland (1.3). Tighten the nut clockwise using the spanner (cod. 6000337BC – 2.5Nm): The spanner will slip over when you have reached the optimal torque.
- Nut tightening is also possible with a common tool (24mm – 2.5Nm).

FIG. 9

- The TH393 series is also available in xDRY® version: a special internal anti-condensation barrier prevents moisture from rising inside the cable due to capillarity (for more information visit the website www.techno.it)

FIG. 10

- Quick fixing accessories are available for rapid installation and to fix multiple connectors (for further information visit our website www.techno.it)

FIG. 11

- On requests, the TH387UP series is also available in a wired and co-molded version (for more information contact us at customer@techno.it)
- Wide range of accessories available for smaller cables or single conductors. (for more information visit the website www.techno.it)

FIG. 12

- In case the connector is installed in small spaces with the need to bend the cable, make sure of the minimum bending radius which must be $\geq 4D$ (D = cable diameter).
- Make sure the cable is not subject to external forces that tend to bend it.
- This phenomenon can compromise the functioning of the project and in particular affect the resistance to the entry of dust and water.

DOCUMENT CODE: 606002046 © TECHNO s.r.l.

Potential improvements of the product and modifications of the technical data contained in this document can be made without notice. Contact our Customer Service or visit our website www.techno.it to find out about the latest updates.